⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭6

昭61-17101

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

個公開 昭和61年(1986) 1月25日

G 02 B 1/10 B 41 M 1/30 G 02 B 1/04 8106-2H 6771-2H 8106-2H

2H 審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

❷発明の名称

プラスチックレンズの表示方法

②特 願 昭59-137285

❷出 願 昭59(1984)7月4日

砂発 明 者 大 辻

弘毅

大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業場内

砂発明者 上 野

隆

大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業場内 大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業場内

②発 明 者 斎 藤 武 ③出 願 人 東 レ 株 式 会 社

東京都中央区日本橋室町2丁目2番地

明 細 奪

1. 発明の名称

ブラスチックレンメの表示方法

2. 特許請求の範囲

オルガノシロキサン系の表面硬化膜を有するプラスチックレンズの表面に、水で混練してペースト化した盤光染料を用いて標識を印刷し、熱処理することを特徴とするプラスチックレンズの表示方法。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、ブラスチックレンズに、太陽光や室 内光下では検出できず、紫外線の照射により発色 して確認できる標識を表示する方法に関する。

(従来の技術)

現在, ジェチレングリコールピスアリルカーボネートポリマー, ポリカーボネート等からなるブラスチンクレンズに, 太陽光や室内光下では検出できず, 紫外線の照射により発色し標識を確認する方法として, 螢光染料を固体昇華性不活性希釈

剤および液体担体物質に混合して調整したインクを用いて標識をゴム印等で印刷し、熱処理により浸透含有させる方法が提案されている(例えば特開昭 5 6 - 2 8 8 8 6 号、特開昭 5 4 - 1 1 2 6 5 7 号)。

[発明が解決しようとする問題点]

これらは、太陽光や室内光下での通常の使用状態では見えず、紫外線の照射により発色して標識が確認できるため、メーカーの表示、ユーザーへの品質保証等に利用されているものであるが、レンズ表面の詳細な検査なよび光学特性を検査するとがである。とれば来技術の表示法は印刷の跡が認められる。とれば、標識の印刷部に微妙な屈折異常が生じては好ましくない。

さらに、従来技術をオルガノシロキサン系の表面硬化膜を有する眼鏡レンズに適用しても、微妙な屈折異常が生じ満足なものは得られなかつた。

本発明者等は、オルガノシロキサン系表面硬化

膜を有するフラスチックレンズに標識を印刷した 該当部に何等光学的異常の無い印刷方法を鋭意検 討した結果、レーザー光源下で観察しても何等支 籐の無い表示方法を得た。

本発明の目的は、オルガノシロキサン系の表面硬化膜を有するプラスチックレンズに対し、太陽光や室内光下での通常使用状態では確認できず紫外線の照射で発色して確認でき、またレーザー光源での印刷部の観察においても光学的に何等問題のない標識の表示方法を提供するものである。

[発明の構成]

すなわち、本発明は、オルガノシロキサン系の 表面硬化膜を有するプラスチックレンズの表面に、 水で混練してベースト化した螢光染料を用いて標 識を印刷し、熱処理することを特徴とするプラス チックレンズの表示方法に関するものである。

本発明の方法は、まず螢光染料を水で混練してベースト化し均一なインクとする。染料と水の重量比率は、染料1部に対し水1~10部が好ましい。染料として好適な物は、螢光染料として市販

後,レンス表面に残つているインクを布でふき取 ることが好ましい。

このような工程で作成したレンズは、太陽光や室内光下での通常使用状態では、印刷していないレンズと何等変わるところはないが、ブラックライト等の紫外線を照射すると発色して標識が確認できる。

また,得られた標識は、レンズ表面を水や有機 溶剤でふいても消えることはなく、レンズを染色 や反射防止加工等の後加工をしても消えることは ない。

本発明で言う標識とは漢字,平仮名,片仮名, アルファベット等の文字,数字,配号,マーク, 絵,あるいはこれらの組合せ等からなるもので, 特に限定されないが,印刷可能なものが好ましい。 次に本発明を実施例により説明する。

寒 施 例

 されている Mikawhite ATN conc 原末(日本化 薬製), Kayalight A(日本化薬製),三井 油 溶性螢光染料(三井東圧化学製)等が使用できる。

混練の方法は、染料の粉末状態がなくなるまで 混練し、水によくなじませペースト化することが 好ましい。

なお、水以外のアルコール類等の溶媒は、レン ズの表面硬化膜にレーザー光源での観察で印刷跡 が認められるので不適当である。

レンズ表面への染料の印刷方法は特に限定されないが、上配のようにして作成したインクを、標識を刻印したハードクロム仕上げ金属凹版に乗せ余分なインクをステンレス製のドクタープレードでかき取つた後、シリコンゴムからなるパッドで凹版上のインクを拾い上げ、オルガノシロキサン系の表面硬化膜を有するプラスチックレンズに転写印刷するととが好ましい。

印刷したレンスを,80~100で好ましくは 90~95での乾燥機に入れ15分~4時間乾燥 させ,インクを内部に改透させ,乾燥を終了した

印したハードクロム仕上げ金属凹版に乗せ、余分なインクをステンレス製のドクターブレードでかき取つた後、シリコンゴムからなるパッドで凹版上のインクを拾い上げ、オルガノシロキサン系の表面硬化膜を有するジェチレングリコールビスアリルカーボネートポリマー(CR-39)レンズに転写印刷した。

その後、93 Cの乾燥機中で4時間乾燥した。 乾燥を終了し、レンズ表面を布できれいにふいた 後、紫外線ランブ(プラックライト)を当てると 印刷した記号が発色して確認でき、プラックライ トを取り去ると記号は見えなくなつた。

さらに、レンズの印刷部を投影器やレーザー光 源で観察しても印刷の跡は認められなかつた。

比較例

数光染料(日本化薬製 Mikawhite ATN conc 原末)200 mg を , イソプロパノール 5 mℓ に溶かし , グリセリンを 0.5 mℓ 添加して混練し 均一なインクを作成した。このインクを , 記号を刻印したハードクロム仕上げ金属凹版に乗せ , 余分を

特開昭61-17101(3)

インクをステンレス製のドクタープレードでかき 取つた後、シリコンゴムからなるパッドで凹版上 のインクを拾い上げ、オルガノシロキサン系の表 面硬化膜を有するCR-39レンズに転写印刷し た。

n , c •

その後,80℃の乾燥機中で5分間乾燥した。 そして,得られたレンズを布できれいにふいた後、 プランクライトを当てると印刷した記号が発色し て確認でき、プランクライトを取り去ると記号は 見えなくなつた。

しかし、レンズの印刷部をレーザー光源で観察 すると印刷跡が認められた。

第1表は実験結果をまとめたものである。オルガノシロキサン系の表面硬化膜を有するCR-39レンズに対して登光染料を印刷する方法で、螢光染料を混練しペースト化する溶媒として水を使用したものは、標識を識別するのに十分な発色状態が得られ、かつレーザー光源での印刷部の観察においても異常は認められなかつた。

しかし、溶媒としてアルコール類を使用したも

また、ユーザーへの品質保証やアフターケアー に便利である。

(c) 混練の溶媒として、水を使用するためレン メ装面を損傷することなく、レンズに光学異常を 発生させない。

特許出願人 東 レ 株 式 会 社

のは、標識を識別するのに十分な発色状態は得られたが、レーザー光源での印刷部の観察では印刷 跡の異常が認められた。

第 1 表

	使用溶媒	発色	状態	レーザ・ 観 察	
実 施 例	· 水	良	好	異常	なし
比較例	アルコール 類	良	好	異常	あり

上記の結果より、オルガノシロキサン系の表面 硬化膜を有するCR-39レンズに螢光染料を印 刷する方法で、使用する溶媒は水が最適であると の結論を得た。

(発明の効果)

(1) 本発明の方法で、オルガノシロキサン系の 表面硬化膜を有するプラスチックレンズに、標識 を表示することにより他社レンズとの区別をつけ ることができる。

A CARLON SOLE OF THE SECOND SOLE